MÓNTUB / PROJECT PIPING

Catálogo

Tuberías, accesorios y sistemas

Español · Octubre 2026

comercial@montub.com · montub.com

Índice

Pulsa sobre una ficha o su número de página para acceder directamente.

Acero al carbono

UNE-EN 10255 · Tubería para soldeo y roscado · S195T · M 4
UNE-EN 10217-1 · Tubería con soldadura longitudinal · Por especificar · D × e 5
UNE-EN 10217-2 · Tubería soldada eléctricamente · P235GH · D × e 6
ASTM A53 / A53M · Tipo E - ERW, con soldadura · B · Sch 40 / STD 7
UNE-EN 10216-1 · Tubería sin soldadura · P235TR2 · D × e 8
ASTM A106 / A106M · Tubería sin soldadura · B, a especificar · Sch 40 / STD 9
ASTM A795 / A795M · Tipo E - ERW, con soldadura · A · Sch 10 10
ASTM A795 / A795M · Tipo E - ERW, con soldadura · A · Sch 40 11

Acero inoxidable

ASTM A312 / A312M · Inoxidable con soldadura longitudinal · 304L / 316L · Sch 10S 12
ASTM A312 / A312M · Inoxidable con soldadura longitudinal · 304L / 316L · Sch 40S 13
ASTM A312 / A312M · Inoxidable sin soldadura - SMLS · 304L / 316L · Sch 10S 14
ASTM A312 / A312M · Inoxidable sin soldadura - SMLS · 304L / 316L · Sch 40S 15

Acero galvanizado

UNE-EN 10255 · Tubo base · M · galvanizado por especificar 16
ASTM A53 / A53M · Tubo base · Sch 40 / STD · galvanizado por especificar 17

Cobre

UNE-EN 1057 · Cu-DHP · barras · R250 / R290 18
ASTM B88 · Cobre tipo L · geometría CTS 19
ASTM B88 · Cobre tipo K · geometría CTS 20

HDPE / PE100

UNE-EN 12201-2 · SDR11 / PN16 21
UNE-EN 12201-2 · SDR17 / PN10 22
ASTM F714 · IPS · DR11 23
ASTM F714 · IPS · DR17 24

PVC-U presión

UNE-EN ISO 1452-2 · SDR21 25
UNE-EN ISO 1452-2 · SDR13,6 26
ASTM D1785 · PVC1120 · Schedule40 · extremo liso 27
ASTM D1785 · PVC1120 · Schedule80 · extremo abocardado 28

Índice · continuación

Pulsa sobre una ficha o su número de página para acceder directamente.

PVC-U evacuación / DWV

UNE-EN 1329-1 · EVAC+ compacta · unión encolada 29
UNE-EN 1401-1 · Saneamiento · pared maciza · De 160-315 30
ASTM D2665 · DWV maciza · Schedule40 31
ASTM F891 · DWV núcleo celular · Schedule40 32

CPVC / PVC-C

UNE-EN ISO 15877-2 · HTA PN25 33
UNE-EN ISO 15877-2 · HTA PN16 34
EN ISO 15493 · TemperFIP100 · industrial PN16 / SDR13,6 35
ASTM F441 · Corzan CPVC4120 · IPS Schedule80 36
ASTM D2846 · FlowGuard Gold · CTS SDR11 37
ASTM F442 · BlazeMaster · CPVC para rociadores · datos medios 38

Fundición dúctil

UNE-EN 545 · PAM NATURAL · UNIVERSAL STANDARD + cordón 39
ANSI/AWWA C151 · McWane Tyton · clase350 psi 40

Accesorios y bridas

EN 10253-3 · Codo inoxidable soldado90° · tipo3D · referencia heco 41
UNE-EN ISO 15877-3 · Codo 90° HTA H4M · encolado 42
UNE-EN 1092-1 · Brida plana PN16 · heco GF.B16 43
ASME B16.5 · Extremos bridados RF Class150 · referencia Relia 44

Válvulas

EN 558 / EN 1092-2 · Compuerta AVK 06/30-0045 · PN16 · serie14 45
MSS SP-67 · Mariposa ranurada NIBCO GD4765/GD4775 46
Sistema HTA · EN ISO 15877 · Bola desmontable VHCEP · referencia de sistema 47

Sistemas de unión

Victaulic OGS · modelo Style 07 · Acoplamiento rígido · ASTM A536 cuerpo 48
Sistema HTA · EN ISO 15877-3 · Enlace 3 piezas H3P · hembra/hembra encolar 49

Soportación y aislamiento

MSS SP-58 · tipo1 · ASC / Anvil Fig. 260 · clevis ajustable 50
Referencia de fabricante · Hilti MQ · Carril MQ-41-D · doble zincado 51
Sistema HTA · anillo térmico · Apoyo aislado · F16B40 a F50B90 52

TABLA 01 / 49 · 9 FILAS

Acero al carbono

UNE-EN 10255

Tubería para soldeo y roscado · S195T · M

DN	NPS	De mm	e mm	Di* mm	Masa kg/m	Serie
25	1	33,70	3,20	27,30	2,43	M
32	1 1/4	42,40	3,20	36,00	3,13	M
40	1 1/2	48,30	3,20	41,90	3,60	M
50	2	60,30	3,60	53,10	5,10	M
65	2 1/2	76,10	3,60	68,90	6,54	M
80	3	88,90	4	80,90	8,53	M
100	4	114,30	4,50	105,30	12,50	M
125	5	139,70	5	129,70	17,10	M
150	6	165,10	5	155,10	20,40	M

Notas y base de los datos

Serie media M. La norma contempla fabricación con y sin soldadura; la ruta se especifica en el pedido. Tabla documentada hasta 6 pulgadas; no se prolonga la serie M hasta 14 pulgadas. El diámetro de 6 pulgadas es 165,1 mm en esta fuente.

S195T: límite elástico mínimo 195 MPa; resistencia a tracción 320-520 MPa; alargamiento mínimo 20 % [S1].

Di* = De - 2e, nominal y sin tolerancias. Base de masa por fila: publicada. Valores decimales redondeados a dos posiciones para su presentación.

Fuentes documentales

Tubasys - ficha EN 10255 M · Tabla dimensional y propiedades S195T

Alcance: selección documental de medidas y series. Consultar la fuente para los requisitos completos y confirmar las especificaciones del producto antes de su suministro.

TABLA 02 / 49 · 10 FILAS

Acero al carbono

UNE-EN 10217-1

Tubería con soldadura longitudinal · Por especificar · D × e

DN	NPS	De mm	e mm	Di* mm	Masa kg/m	Serie
25	1	33,70	2,30	29,10	1,78	D × e
32	1 1/4	42,40	2,30	37,80	2,28	D × e
40	1 1/2	48,30	2,30	43,70	2,61	D × e
50	2	60,30	2,30	55,70	3,29	D × e
65	2 1/2	76,10	2,60	70,90	4,71	D × e
80	3	88,90	2,90	83,10	6,15	D × e
100	4	114,30	3,20	107,90	8,77	D × e
125	5	139,70	3,60	132,50	12,10	D × e
150	6	168,30	4	160,30	16,21	D × e
200	8	219,10	4,50	210,10	23,82	D × e

Notas y base de los datos

Selección dimensional publicada por Tubasys en la columna EN 10217-1. La tabla no identifica grado ni procedimiento ERW: ambos deben constar en el certificado del tubo. No se atribuyen homologaciones FM o VdS a esta ficha genérica.

Parte 1: tubos de presión con propiedades a temperatura ambiente. Para servicio a temperatura elevada, seleccionar la parte y grado correspondientes; véase EN 10217-2 en la siguiente tabla.

Di* = De - 2e, nominal y sin tolerancias. Base de masa por fila: publicada. Valores decimales redondeados a dos posiciones para su presentación.

Fuentes documentales

Tubasys - catálogo 2022 · Página PDF 8 / impresa 6: columnas EN 10217-1 y EN 10216-1

Alcance: selección documental de medidas y series. Consultar la fuente para los requisitos completos y confirmar las especificaciones del producto antes de su suministro.

TABLA 03 / 49 · 8 FILAS

Acero al carbono

UNE-EN 10217-2

Tubería soldada eléctricamente · P235GH · D × e

DN	NPS	De mm	e mm	Di* mm	Masa kg/m	Serie
80	3	88,90	6,30	76,30	12,83	D × e
100	4	114,30	6,30	101,70	16,78	D × e
125	5	139,70	6,30	127,10	20,73	D × e
150	6	168,30	6,30	155,70	25,17	D × e
200	8	219,10	6,30	206,50	33,06	D × e
250	10	273	6,30	260,40	41,44	D × e
300	12	323,90	6,30	311,30	49,34	D × e
350	14	355,60	6,30	343,00	54,27	D × e

Notas y base de los datos

Selección de combinaciones D × e existentes en la matriz Inflow Plus 235 de Tata Steel. Espesor elegido para esta referencia: 6,30 mm; no es un espesor único exigido por la norma. La fuente distingue tamaños habituales y otros sujetos a consulta.

Parte 2: propiedades especificadas a temperatura elevada. Esta tabla dimensional no establece presión de servicio ni temperatura máxima del sistema.

Di* = De - 2e, nominal y sin tolerancias. Base de masa por fila: calculada. Valores decimales redondeados a dos posiciones para su presentación.

Fuentes documentales

Tata Steel - Inflow and Inflow Plus · Página PDF 18: matriz P235GH; página PDF 26: normas y grados

Alcance: selección documental de medidas y series. Consultar la fuente para los requisitos completos y confirmar las especificaciones del producto antes de su suministro.

TABLA 04 / 49 · 10 FILAS

Acero al carbono

ASTM A53 / A53M

Tipo E - ERW, con soldadura · B · Sch 40 / STD

DN	NPS	De mm	e mm	Di* mm	Masa kg/m	Serie
50	2	60,32	3,91	52,50	5,44	Sch 40
65	2 1/2	73,02	5,16	62,70	8,63	Sch 40
80	3	88,90	5,49	77,92	11,29	Sch 40
100	4	114,30	6,02	102,26	16,07	Sch 40
125	5	141,30	6,55	128,20	21,77	Sch 40
150	6	168,27	7,11	154,05	28,26	Sch 40
200	8	219,07	8,18	202,71	42,55	Sch 40
250	10	273,05	9,27	254,51	60,29	Sch 40
300	12	323,85	9,52	304,81	73,78	STD
350	14	355,60	9,52	336,56	81,25	STD

Notas y base de los datos

Valores de diámetro y pared convertidos de la tabla original del tipo E: 1 pulgada = 25,4 mm, redondeados a 0,01 mm. Masa publicada en la tabla dimensional general. Rango del tipo E documentado en esta fuente: desde 2 pulgadas. 12 y 14 pulgadas corresponden a STD; no a Sch 40.

Grado B: límite elástico mínimo 240 MPa; resistencia a tracción mínima 415 MPa [S4]. ERW = soldadura por resistencia eléctrica.

Di* = De - 2e, nominal y sin tolerancias. Base de masa por fila: publicada. Valores decimales redondeados a dos posiciones para su presentación.

Fuentes documentales

Wheatland - Standard Pipe, WST042125 · Página PDF 3: A53 tipo E; página PDF 5: referencia dimensional

Alcance: selección documental de medidas y series. Consultar la fuente para los requisitos completos y confirmar las especificaciones del producto antes de su suministro.

TABLA 05 / 49 · 13 FILAS

Acero al carbono

UNE-EN 10216-1

Tubería sin soldadura · P235TR2 · D × e

DN	NPS	De mm	e mm	Di* mm	Masa kg/m	Serie
25	1	33,70	2,90	27,90	2,20	D × e
32	1 1/4	42,40	2,90	36,60	2,82	D × e
40	1 1/2	48,30	2,90	42,50	3,25	D × e
50	2	60,30	3,20	53,90	4,51	D × e
65	2 1/2	76,10	3,20	69,70	5,75	D × e
80	3	88,90	3,20	82,50	6,76	D × e
100	4	114,30	3,60	107,10	9,83	D × e
125	5	139,70	4,50	130,70	15,00	D × e
150	6	168,30	4,50	159,30	18,18	D × e
200	8	219,10	6,30	206,50	33,06	D × e
250	10	273	6,30	260,40	41,44	D × e
300	12	323,90	6,30	311,30	49,34	D × e
350	14	355,60	8	339,60	68,58	D × e

Notas y base de los datos

Selección de combinaciones D × e presentes en la matriz de fabricación EN 10216 de Interpipe. No constituye una serie obligatoria: otros espesores pueden especificarse. Los valores de masa de esta tabla son teóricos, calculados para acero sin recubrimiento.

P235TR2, pared ≤ 16 mm: límite elástico mínimo 235 MPa; resistencia a tracción 360-500 MPa [S5]. Parte 1: propiedades a temperatura ambiente.

Di* = De - 2e, nominal y sin tolerancias. Base de masa por fila: calculada. Valores decimales redondeados a dos posiciones para su presentación.

Fuentes documentales

Interpipe - Pipe Solutions for Industrial Projects · Página PDF 8 / impresa 6: matriz EN 10216; página PDF 6: grados

Alcance: selección documental de medidas y series. Consultar la fuente para los requisitos completos y confirmar las especificaciones del producto antes de su suministro.

TABLA 06 / 49 · 13 FILAS

Acero al carbono

ASTM A106 / A106M

Tubería sin soldadura · B, a especificar · Sch 40 / STD

DN	NPS	De mm	e mm	Di* mm	Masa kg/m	Serie
25	1	33,40	3,38	26,64	2,50	Sch 40
32	1 1/4	42,16	3,56	35,04	3,39	Sch 40
40	1 1/2	48,26	3,68	40,90	4,05	Sch 40
50	2	60,32	3,91	52,50	5,44	Sch 40
65	2 1/2	73,02	5,16	62,70	8,64	Sch 40
80	3	88,90	5,49	77,92	11,29	Sch 40
100	4	114,30	6,02	102,26	16,08	Sch 40
125	5	141,30	6,55	128,20	21,77	Sch 40
150	6	168,27	7,11	154,05	28,26	Sch 40
200	8	219,07	8,18	202,71	42,54	Sch 40
250	10	273,05	9,27	254,51	60,30	Sch 40
300	12	323,85	9,52	304,81	73,80	STD
350	14	355,60	9,52	336,56	81,25	STD

Notas y base de los datos

Referencia geométrica ASME B36.10M, compartida por tubos ASTM de distinta fabricación; dimensiones convertidas de S4. A106 define la ruta sin soldadura [S6]. No es una tabla de disponibilidad del fabricante Wheatland. 12 y 14 pulgadas: STD. Para Sch 40 en esos tamaños se requiere una tabla distinta.

ASTM A106: acero al carbono sin soldadura para servicio a alta temperatura. El grado B debe quedar confirmado en la documentación del suministro; la masa mostrada aquí es calculada.

Di* = De - 2e, nominal y sin tolerancias. Base de masa por fila: calculada. Valores decimales redondeados a dos posiciones para su presentación.

Fuentes documentales

Wheatland - Standard Pipe, WST042125 · Página PDF 3: A53 tipo E; página PDF 5: referencia dimensional

ASTM - A106/A106M-26 · Alcance oficial: tubo sin soldadura y referencia ASME B36.10M

Alcance: selección documental de medidas y series. Consultar la fuente para los requisitos completos y confirmar las especificaciones del producto antes de su suministro.

TABLA 07 / 49 · 10 FILAS

Acero al carbono

ASTM A795 / A795M

Tipo E - ERW, con soldadura · A · Sch 10

DN	NPS	De mm	e mm	Di* mm	Masa kg/m	Serie
25	1	33,40	2,77	27,86	2,10	Sch 10
32	1 1/4	42,16	2,77	36,62	2,69	Sch 10
40	1 1/2	48,26	2,77	42,72	3,11	Sch 10
50	2	60,33	2,77	54,79	3,93	Sch 10
65	2 1/2	73,03	3,05	66,93	5,25	Sch 10
80	3	88,90	3,05	82,80	6,46	Sch 10
100	4	114,30	3,05	108,20	8,36	Sch 10
150	6	168,28	3,40	161,48	13,83	Sch 10
200	8	219,08	4,78	209,52	25,21	Sch 10
250	10	273,05	4,78	263,49	31,59	Sch 10

Notas y base de los datos

Selección publicada por Bull Moose Tube. Espesor derivado: (OD - ID) / 2 en las unidades originales, convertido después a mm. Masa convertida de lb/ft a kg/m. Los tamaños no publicados en esta ficha del fabricante se omiten.

A795 es específica de PCI: alcance NPS 1/2-10. No se extiende esta tabla a 12 o 14 pulgadas. FM/UL debe verificarse para el producto suministrado, su tamaño, acabado y tipo de unión.

Di* = De - 2e, nominal y sin tolerancias. Base de masa por fila: convertida. Valores decimales redondeados a dos posiciones para su presentación.

Fuentes documentales

Bull Moose Tube - Schedule 10, 30 & 40 (2025) · Página 1: tipo E, grado A; OD, ID y masa; marca † para 8 pulgadas Sch 30

ASTM - A795/A795M-21 · Alcance: tubería para protección contra incendios, NPS 1/2-10

Alcance: selección documental de medidas y series. Consultar la fuente para los requisitos completos y confirmar las especificaciones del producto antes de su suministro.

TABLA 08 / 49 · 8 FILAS

Acero al carbono

ASTM A795 / A795M

Tipo E - ERW, con soldadura · A · Sch 40

DN	NPS	De mm	e mm	Di* mm	Masa kg/m	Serie
25	1	33,40	3,38	26,64	2,50	Sch 40
32	1 1/4	42,16	3,56	35,04	3,38	Sch 40
40	1 1/2	48,26	3,68	40,90	4,05	Sch 40
50	2	60,33	3,91	52,51	5,45	Sch 40
65	2 1/2	73,03	5,16	62,71	8,63	Sch 40
80	3	88,90	5,49	77,92	11,28	Sch 40
100	4	114,30	6,02	102,26	16,07	Sch 40
150	6	168,28	7,11	154,06	28,26	Sch 40

Notas y base de los datos

Espesor derivado del OD e ID publicados y convertido a mm; masa convertida de lb/ft a kg/m. Se conserva la selección Sch 40 documentada. El tamaño de 8 pulgadas de esta edición del fabricante figura como Sch 30 y no se incluye en esta tabla Sch 40.

A795: acero negro o galvanizado, con o sin soldadura, para protección contra incendios. Esta tabla corresponde exclusivamente al tipo E soldado y grado A del fabricante.

Di* = De - 2e, nominal y sin tolerancias. Base de masa por fila: convertida. Valores decimales redondeados a dos posiciones para su presentación.

Fuentes documentales

Bull Moose Tube - Schedule 10, 30 & 40 (2025) · Página 1: tipo E, grado A; OD, ID y masa; marca † para 8 pulgadas Sch 30

ASTM - A795/A795M-21 · Alcance: tubería para protección contra incendios, NPS 1/2-10

Alcance: selección documental de medidas y series. Consultar la fuente para los requisitos completos y confirmar las especificaciones del producto antes de su suministro.

TABLA 09 / 49 · 13 FILAS

Acero inoxidable

ASTM A312 / A312M

Inoxidable con soldadura longitudinal · 304L / 316L · Sch 10S

DN	NPS	De mm	e mm	Di* mm	Masa kg/m	Serie
25	1	33,40	2,77	27,86	2,12	Sch 10S
32	1 1/4	42,20	2,77	36,66	2,73	Sch 10S
40	1 1/2	48,30	2,77	42,76	3,16	Sch 10S
50	2	60,30	2,77	54,76	3,99	Sch 10S
65	2 1/2	73	3,05	66,90	5,34	Sch 10S
80	3	88,90	3,05	82,80	6,56	Sch 10S
100	4	114,30	3,05	108,20	8,49	Sch 10S
125	5	141,30	3,40	134,50	11,70	Sch 10S
150	6	168,30	3,40	161,50	14	Sch 10S
200	8	219,10	3,76	211,58	20,30	Sch 10S
250	10	273	4,19	264,62	28,20	Sch 10S
300	12	323,90	4,57	314,76	36,50	Sch 10S
350	14	355,60	4,78	346,04	42	Sch 10S

Notas y base de los datos

Referencia dimensional ASME B36.19 del programa OSTP. Para 5 pulgadas se utiliza la tabla dimensional general; el fabricante no lo presenta como tamaño habitual en su tabla de stock A312. Masa nominal de la fuente. No se atribuye disponibilidad a MÓNTUB.

Grados ASTM TP304L y TP316L: seleccionar uno en el pedido; la geometría mostrada es común. La letra S identifica la serie para inoxidable. En 8-14 pulgadas, Sch 10S no debe confundirse con Sch 10 de acero al carbono.

Di* = De - 2e, nominal y sin tolerancias. Base de masa por fila: publicada. Valores decimales redondeados a dos posiciones para su presentación.

Fuentes documentales

OSTP - Product Catalogue 2017-2018 · Páginas PDF 25 y 27: ASME B36.19 y A312 soldado; página 28: A358 separado

ASTM - A312/A312M-25 · Alcance: inoxidable austenítico soldado, sin soldadura y trabajado en frío

Alcance: selección documental de medidas y series. Consultar la fuente para los requisitos completos y confirmar las especificaciones del producto antes de su suministro.

TABLA 10 / 49 · 9 FILAS

Acero inoxidable

ASTM A312 / A312M

Inoxidable con soldadura longitudinal · 304L / 316L · Sch 40S

DN	NPS	De mm	e mm	Di* mm	Masa kg/m	Serie
25	1	33,40	3,38	26,64	2,54	Sch 40S
32	1 1/4	42,16	3,56	35,04	3,44	Sch 40S
40	1 1/2	48,28	3,68	40,92	4,11	Sch 40S
50	2	60,33	3,91	52,51	5,52	Sch 40S
80	3	88,90	5,49	77,92	11,50	Sch 40S
100	4	114,30	6,02	102,26	16,30	Sch 40S
150	6	168,30	7,11	154,08	28,70	Sch 40S
200	8	219,10	8,18	202,74	43,20	Sch 40S
250	10	273	9,27	254,46	61,20	Sch 40S

Notas y base de los datos

Selección de la tabla A312 del fabricante OSTP, página PDF 27. Se mantienen OD y masas propios de esa tabla. No se incorporan sus filas de 12 y 14 pulgadas publicadas bajo ASTM A358, porque corresponden a otra norma de fabricación.

Referencia dimensional ASME B36.19, Sch 40S. Los grados TP304L y TP316L se especifican por separado en la compra; esta ficha muestra la geometría compartida.

Di* = De - 2e, nominal y sin tolerancias. Base de masa por fila: publicada. Valores decimales redondeados a dos posiciones para su presentación.

Fuentes documentales

OSTP - Product Catalogue 2017-2018 · Páginas PDF 25 y 27: ASME B36.19 y A312 soldado; página 28: A358 separado

ASTM - A312/A312M-25 · Alcance: inoxidable austenítico soldado, sin soldadura y trabajado en frío

Alcance: selección documental de medidas y series. Consultar la fuente para los requisitos completos y confirmar las especificaciones del producto antes de su suministro.

TABLA 11 / 49 · 8 FILAS

Acero inoxidable

ASTM A312 / A312M

Inoxidable sin soldadura - SMLS · 304L / 316L · Sch 10S

DN	NPS	De mm	e mm	Di* mm	Masa kg/m	Serie
25	1	33,40	2,77	27,86	2,13	Sch 10S
32	1 1/4	42,16	2,77	36,62	2,73	Sch 10S
40	1 1/2	48,26	2,77	42,72	3,16	Sch 10S
50	2	60,33	2,77	54,79	3,99	Sch 10S
65	2 1/2	73,03	3,05	66,93	5,35	Sch 10S
80	3	88,90	3,05	82,80	6,56	Sch 10S
100	4	114,30	3,05	108,20	8,50	Sch 10S
150	6	168,28	3,40	161,48	14,04	Sch 10S

Notas y base de los datos

Selección del programa sin soldadura Alleima, materiales 3R12 y 3R65 (304L y 316L). Masa publicada por el fabricante. Esta selección no documenta 5 pulgadas ni 8-14 pulgadas en Sch 10S; no se extrapolan sus filas.

ASTM A312 admite distintas rutas de fabricación. SMLS identifica la ruta sin soldadura. Los ensayos y tolerancias se especifican junto con ASTM A999 según la documentación del suministro.

Di* = De - 2e, nominal y sin tolerancias. Base de masa por fila: publicada. Valores decimales redondeados a dos posiciones para su presentación.

Fuentes documentales

Alleima - ANSI/ASME seamless pipe · Stock program: OD, WT, kg/m; Product standards: ASTM A312, 304L y 316L

ASTM - A312/A312M-25 · Alcance: inoxidable austenítico soldado, sin soldadura y trabajado en frío

Alcance: selección documental de medidas y series. Consultar la fuente para los requisitos completos y confirmar las especificaciones del producto antes de su suministro.

TABLA 12 / 49 · 10 FILAS

Acero inoxidable

ASTM A312 / A312M

Inoxidable sin soldadura - SMLS · 304L / 316L · Sch 40S

DN	NPS	De mm	e mm	Di* mm	Masa kg/m	Serie
25	1	33,40	3,38	26,64	2,54	Sch 40S
32	1 1/4	42,16	3,56	35,04	3,44	Sch 40S
40	1 1/2	48,26	3,68	40,90	4,11	Sch 40S
50	2	60,33	3,91	52,51	5,52	Sch 40S
65	2 1/2	73,03	5,16	62,71	8,77	Sch 40S
80	3	88,90	5,49	77,92	11,47	Sch 40S
100	4	114,30	6,02	102,26	16,32	Sch 40S
125	5	141,30	6,55	128,20	22,10	Sch 40S
150	6	168,28	7,11	154,06	28,69	Sch 40S
200	8	219,08	8,18	202,72	43,20	Sch 40S

Notas y base de los datos

Selección del programa Alleima para 304L y 316L; masas publicadas. Rango documentado aquí hasta 8 pulgadas. Los mayores tamaños requieren una fuente específica de fabricación sin soldadura; no se trasladan filas del programa soldado.

Referencia dimensional ASME B36.19, Sch 40S. No se asignan presiones de servicio ni aprobación PCI por el mero cumplimiento de ASTM A312.

Di* = De - 2e, nominal y sin tolerancias. Base de masa por fila: publicada. Valores decimales redondeados a dos posiciones para su presentación.

Fuentes documentales

Alleima - ANSI/ASME seamless pipe · Stock program: OD, WT, kg/m; Product standards: ASTM A312, 304L y 316L

ASTM - A312/A312M-25 · Alcance: inoxidable austenítico soldado, sin soldadura y trabajado en frío

Alcance: selección documental de medidas y series. Consultar la fuente para los requisitos completos y confirmar las especificaciones del producto antes de su suministro.

TABLA 13 / 49 · 9 FILAS

Acero galvanizado

UNE-EN 10255

Tubo base · M · galvanizado por especificar

DN / NPS	Ø exterior mm	Espesor mm	Ø interior* mm	Peso** kg/m	Grado / serie
25 / 1	33,70	3,20	27,30	2,43	S195T / M
32 / 1 1/4	42,40	3,20	36,00	3,13	S195T / M
40 / 1 1/2	48,30	3,20	41,90	3,60	S195T / M
50 / 2	60,30	3,60	53,10	5,10	S195T / M
65 / 2 1/2	76,10	3,60	68,90	6,54	S195T / M
80 / 3	88,90	4	80,90	8,53	S195T / M
100 / 4	114,30	4,50	105,30	12,50	S195T / M
125 / 5	139,70	5	129,70	17,10	S195T / M
150 / 6	165,10	5	155,10	20,40	S195T / M

Notas y base de los datos

Peso del tubo base sin zinc. La masa final y el diámetro interior después de galvanizar dependen del recubrimiento. EN: especificar EN 10240 y calidad de recubrimiento en el pedido; ASTM: exigir la condición galvanizada A53. No es una masa comercial del tubo acabado. Di*=De-2e; valor geométrico calculado antes del redondeo, sin tolerancias.

Se conservan las unidades, cálculos y notas de la tabla recuperada. Valores decimales redondeados a dos posiciones para su presentación.

Fuentes documentales

Tubasys - ficha EN 10255 M · Tabla dimensional y propiedades S195T

Alcance: selección documental de medidas y series. Consultar la fuente para los requisitos completos y confirmar las especificaciones del producto antes de su suministro.

TABLA 14 / 49 · 10 FILAS

Acero galvanizado

ASTM A53 / A53M

Tubo base · Sch 40 / STD · galvanizado por especificar

DN / NPS	Ø exterior mm	Espesor mm	Ø interior* mm	Peso** kg/m	Grado / serie
50 / 2	60,32	3,91	52,50	5,44	B / Sch 40
65 / 2 1/2	73,02	5,16	62,70	8,63	B / Sch 40
80 / 3	88,90	5,49	77,92	11,29	B / Sch 40
100 / 4	114,30	6,02	102,26	16,07	B / Sch 40
125 / 5	141,30	6,55	128,20	21,77	B / Sch 40
150 / 6	168,27	7,11	154,05	28,26	B / Sch 40
200 / 8	219,07	8,18	202,71	42,55	B / Sch 40
250 / 10	273,05	9,27	254,51	60,29	B / Sch 40
300 / 12	323,85	9,52	304,81	73,78	B / STD
350 / 14	355,60	9,52	336,56	81,25	B / STD

Notas y base de los datos

Peso del tubo base sin zinc. La masa final y el diámetro interior después de galvanizar dependen del recubrimiento. EN: especificar EN 10240 y calidad de recubrimiento en el pedido; ASTM: exigir la condición galvanizada A53. No es una masa comercial del tubo acabado. Di*=De-2e; valor geométrico calculado antes del redondeo, sin tolerancias.

Se conservan las unidades, cálculos y notas de la tabla recuperada. Valores decimales redondeados a dos posiciones para su presentación.

Fuentes documentales

Wheatland - Standard Pipe, WST042125 · Página PDF 3: A53 tipo E; página PDF 5: referencia dimensional

Alcance: selección documental de medidas y series. Consultar la fuente para los requisitos completos y confirmar las especificaciones del producto antes de su suministro.

TABLA 15 / 49 · 10 FILAS

Cobre

UNE-EN 1057

Cu-DHP · barras · R250 / R290

DN / NPS	Ø exterior mm	Espesor mm	Ø interior* mm	Peso** kg/m	Grado / serie
12	12	1	10	0,31	R250
15	15	1	13	0,39	R250
18	18	1	16	0,47	R250
22	22	1	20	0,59	R250
28	28	1	26	0,76	R250
35	35	1,20	32,60	1,13	R290
42	42	1,20	39,60	1,37	R290
54	54	1,50	51,00	2,20	R290
64	64	2	60	3,47	R290
76.1	76,10	2	72,10	4,14	R290

Notas y base de los datos

Masa nominal publicada. El tramo 76,1 mm se muestra como referencia de fabricante, sin equipararlo a NPS3. No se atribuye aptitud para refrigerante al tubo de fontanería. Di*=De-2e; valor geométrico calculado antes del redondeo, sin tolerancias.

Se conservan las unidades, cálculos y notas de la tabla recuperada. Valores decimales redondeados a dos posiciones para su presentación.

Fuentes documentales

KME · SANCO Product Range · Página impresa 7 / PDF 9; gama EN 1057, edición 2018

Alcance: selección documental de medidas y series. Consultar la fuente para los requisitos completos y confirmar las especificaciones del producto antes de su suministro.

TABLA 16 / 49 · 10 FILAS

Cobre

ASTM B88

Cobre tipo L · geometría CTS

DN / NPS	Ø exterior mm	Espesor mm	Ø interior* mm	Peso** kg/m	Grado / serie
1/2	15,88	1,02	13,84	0,42	L
3/4	22,22	1,14	19,94	0,68	L
1	28,57	1,27	26,04	0,97	L
1 1/4	34,92	1,40	32,13	1,32	L
1 1/2	41,27	1,52	38,23	1,70	L
2	53,97	1,78	50,42	2,60	L
2 1/2	66,67	2,03	62,61	3,69	L
3	79,38	2,29	74,80	4,96	L
4	104,77	2,79	99,19	8,01	L
6	155,57	3,56	148,46	15,18	L

Notas y base de los datos

OD y pared convertidos de pulgadas, masa del tubo vacío convertida de lb/ft. La designación CTS no coincide con la de acero IPS. Di*=De-2e; valor geométrico calculado antes del redondeo, sin tolerancias.

Se conservan las unidades, cálculos y notas de la tabla recuperada. Valores decimales redondeados a dos posiciones para su presentación.

Fuentes documentales

Taylor Walraven · cobre tipo L · Tabla Copper Tubing Data - Type L; se convierten las columnas originales en pulgadas

Alcance: selección documental de medidas y series. Consultar la fuente para los requisitos completos y confirmar las especificaciones del producto antes de su suministro.

TABLA 17 / 49 · 7 FILAS

Cobre

ASTM B88

Cobre tipo K · geometría CTS

DN / NPS	Ø exterior mm	Espesor mm	Ø interior* mm	Peso** kg/m	Grado / serie
1/2	15,88	1,24	13,39	0,51	K
3/4	22,22	1,65	18,92	0,95	K
1	28,57	1,65	25,27	1,25	K
1 1/4	34,92	1,65	31,62	1,55	K
1 1/2	41,27	1,83	37,62	2,02	K
2	53,97	2,11	49,76	3,07	K
2 1/2	66,67	2,41	61,85	4,35	K

Notas y base de los datos

Dimensiones originales en pulgadas y masa del tubo vacío lb/ft convertidas. No se utilizan columnas métricas con errores tipográficos de la fuente. Di*=De-2e; valor geométrico calculado antes del redondeo, sin tolerancias.

Se conservan las unidades, cálculos y notas de la tabla recuperada. Valores decimales redondeados a dos posiciones para su presentación.

Fuentes documentales

Taylor Walraven · cobre tipo K · Tabla Copper Tubing Data - Type K

Alcance: selección documental de medidas y series. Consultar la fuente para los requisitos completos y confirmar las especificaciones del producto antes de su suministro.

TABLA 18 / 49 · 14 FILAS

HDPE / PE100

UNE-EN 12201-2

SDR11 / PN16

DN / NPS	Ø exterior mm	Espesor mm	Ø interior* mm	Peso** kg/m	Grado / serie
20	20	2	16	0,10	PE100 / SDR11 / PN16
25	25	2,30	20,40	0,20	PE100 / SDR11 / PN16
32	32	3	26	0,30	PE100 / SDR11 / PN16
50	50	4,60	40,80	0,70	PE100 / SDR11 / PN16
63	63	5,80	51,40	1,10	PE100 / SDR11 / PN16
75	75	6,80	61,40	1,50	PE100 / SDR11 / PN16
90	90	8,20	73,60	2,10	PE100 / SDR11 / PN16
110	110	10	90	3,20	PE100 / SDR11 / PN16
125	125	11,40	102,20	4,10	PE100 / SDR11 / PN16
160	160	14,60	130,80	6,70	PE100 / SDR11 / PN16
200	200	18,20	163,60	10,50	PE100 / SDR11 / PN16
250	250	22,70	204,60	16,30	PE100 / SDR11 / PN16
315	315	28,60	257,80	25,80	PE100 / SDR11 / PN16
355	355	32,20	290,60	32,80	PE100 / SDR11 / PN16

Notas y base de los datos

Espesor mínimo y peso medio publicados; OD nominal. La fuente también publica diámetro interior medio, distinto del Di* nominal calculado. PN de referencia para agua a 20 °C. Di*=De-2e; valor geométrico calculado antes del redondeo, sin tolerancias.

Se conservan las unidades, cálculos y notas de la tabla recuperada. Valores decimales redondeados a dos posiciones para su presentación.

Fuentes documentales

Aliaxis Iberia · infraestructura, industria y agricultura · Página impresa 8 / PDF 10; tabla Flexipol PE100

Alcance: selección documental de medidas y series. Consultar la fuente para los requisitos completos y confirmar las especificaciones del producto antes de su suministro.

TABLA 19 / 49 · 12 FILAS

HDPE / PE100

UNE-EN 12201-2

SDR17 / PN10

DN / NPS	Ø exterior mm	Espesor mm	Ø interior* mm	Peso** kg/m	Grado / serie
32	32	2	28	0,20	PE100 / SDR17 / PN10
50	50	3	44	0,50	PE100 / SDR17 / PN10
63	63	3,80	55,40	0,70	PE100 / SDR17 / PN10
75	75	4,50	66,00	1	PE100 / SDR17 / PN10
90	90	5,40	79,20	1,50	PE100 / SDR17 / PN10
110	110	6,60	96,80	2,20	PE100 / SDR17 / PN10
125	125	7,40	110,20	2,80	PE100 / SDR17 / PN10
160	160	9,50	141,00	4,50	PE100 / SDR17 / PN10
200	200	11,90	176,20	7,10	PE100 / SDR17 / PN10
250	250	14,80	220,40	11	PE100 / SDR17 / PN10
315	315	18,70	277,60	17,50	PE100 / SDR17 / PN10
355	355	21,10	312,80	22,30	PE100 / SDR17 / PN10

Notas y base de los datos

Espesor mínimo y peso medio publicados; OD nominal. La fuente también publica diámetro interior medio, distinto del Di* nominal calculado. PN de referencia para agua a 20 °C. Di*=De-2e; valor geométrico calculado antes del redondeo, sin tolerancias.

Se conservan las unidades, cálculos y notas de la tabla recuperada. Valores decimales redondeados a dos posiciones para su presentación.

Fuentes documentales

Aliaxis Iberia · infraestructura, industria y agricultura · Página impresa 8 / PDF 10; tabla Flexipol PE100

Alcance: selección documental de medidas y series. Consultar la fuente para los requisitos completos y confirmar las especificaciones del producto antes de su suministro.

TABLA 20 / 49 · 7 FILAS

HDPE / PE100

ASTM F714

IPS · DR11

DN / NPS	Ø exterior mm	Espesor mm	Ø interior* mm	Peso** kg/m	Grado / serie
2	60,32	5,49	49,35	0,90	PE4710 / DR11
3	88,90	8,08	72,75	1,95	PE4710 / DR11
4	114,30	10,39	93,52	3,22	PE4710 / DR11
6	168,27	15,29	137,69	6,98	PE4710 / DR11
8	219,07	19,91	179,25	11,84	PE4710 / DR11
10	273,05	24,82	223,42	18,38	PE4710 / DR11
12	323,85	29,44	264,97	25,87	PE4710 / DR11

Notas y base de los datos

Espesor publicado convertido de pulgadas. Peso teórico estimado con densidad de referencia 950 kg/m³, no masa certificada del fabricante; la fuente Wavin documenta 947-955 kg/m³ para PE100. Verificar densidad del compuesto PE4710 del suministro. No se asigna PN europeo a DR americano. Di*=De-2e; valor geométrico calculado antes del redondeo, sin tolerancias.

Se conservan las unidades, cálculos y notas de la tabla recuperada. Valores decimales redondeados a dos posiciones para su presentación.

Fuentes documentales

Primepoly · HDPE ASTM Pipe · Tabla ASTM F714 Dimensional Data, PE4710 IPS

Wavin · Trykteknisk håndbog · Página 57: espesores y tolerancias PVC EN 1452; páginas 11 y 65: SDR, PN y densidad PE100

Alcance: selección documental de medidas y series. Consultar la fuente para los requisitos completos y confirmar las especificaciones del producto antes de su suministro.

TABLA 21 / 49 · 7 FILAS

HDPE / PE100

ASTM F714

IPS · DR17

DN / NPS	Ø exterior mm	Espesor mm	Ø interior* mm	Peso** kg/m	Grado / serie
2	60,32	3,56	53,21	0,60	PE4710 / DR17
3	88,90	5,23	78,44	1,31	PE4710 / DR17
4	114,30	6,73	100,84	2,16	PE4710 / DR17
6	168,27	9,91	148,46	4,68	PE4710 / DR17
8	219,07	12,88	193,32	7,92	PE4710 / DR17
10	273,05	16,05	240,94	12,31	PE4710 / DR17
12	323,85	19,05	285,75	17,33	PE4710 / DR17

Notas y base de los datos

Espesor publicado convertido de pulgadas. Peso teórico estimado con densidad de referencia 950 kg/m³, no masa certificada del fabricante; la fuente Wavin documenta 947-955 kg/m³ para PE100. Verificar densidad del compuesto PE4710 del suministro. No se asigna PN europeo a DR americano. Di*=De-2e; valor geométrico calculado antes del redondeo, sin tolerancias.

Se conservan las unidades, cálculos y notas de la tabla recuperada. Valores decimales redondeados a dos posiciones para su presentación.

Fuentes documentales

Primepoly · HDPE ASTM Pipe · Tabla ASTM F714 Dimensional Data, PE4710 IPS

Wavin · Trykteknisk håndbog · Página 57: espesores y tolerancias PVC EN 1452; páginas 11 y 65: SDR, PN y densidad PE100

Alcance: selección documental de medidas y series. Consultar la fuente para los requisitos completos y confirmar las especificaciones del producto antes de su suministro.

TABLA 22 / 49 · 5 FILAS

PVC-U presión

UNE-EN ISO 1452-2

SDR21

DN / NPS	Ø exterior mm	Espesor mm	Ø interior* mm	Peso** kg/m	Grado / serie
63	63	3	57	0,79	PVC-U / SDR21
75	75	3,60	67,80	1,13	PVC-U / SDR21
90	90	4,30	81,40	1,62	PVC-U / SDR21
110	110	5,30	99,40	2,44	PVC-U / SDR21
160	160	7,70	144,60	5,16	PVC-U / SDR21

Notas y base de los datos

Pared mínima documentada en EN1452-2. Peso teórico a densidad de referencia 1.400 kg/m³ (PVC publicado por Charlotte), sin copa; verificar masa real del compuesto. Fuente: C=2,5 en De63/75/90: PN10 SDR21, PN16 SDR13,6; C=2 en De110/160: PN12,5 y PN20 respectivamente. Conservar el PN marcado por fabricante. Di*=De-2e; valor geométrico calculado antes del redondeo, sin tolerancias.

Se conservan las unidades, cálculos y notas de la tabla recuperada. Valores decimales redondeados a dos posiciones para su presentación.

Fuentes documentales

Wavin · Trykteknisk håndbog · Página 57: espesores y tolerancias PVC EN 1452; páginas 11 y 65: SDR, PN y densidad PE100

Charlotte Pipe · Plastics Technical Manual · Páginas 8-10, 16, 21, 24-26 y 28; edición disponible en la consulta

Alcance: selección documental de medidas y series. Consultar la fuente para los requisitos completos y confirmar las especificaciones del producto antes de su suministro.

TABLA 23 / 49 · 5 FILAS

PVC-U presión

UNE-EN ISO 1452-2

SDR13,6

DN / NPS	Ø exterior mm	Espesor mm	Ø interior* mm	Peso** kg/m	Grado / serie
63	63	4,70	53,60	1,21	PVC-U / SDR13,6
75	75	5,60	63,80	1,71	PVC-U / SDR13,6
90	90	6,70	76,60	2,45	PVC-U / SDR13,6
110	110	8,10	93,80	3,63	PVC-U / SDR13,6
160	160	11,80	136,40	7,69	PVC-U / SDR13,6

Notas y base de los datos

Pared mínima documentada en EN1452-2. Peso teórico a densidad de referencia 1.400 kg/m³ (PVC publicado por Charlotte), sin copa; verificar masa real del compuesto. Fuente: C=2,5 en De63/75/90: PN10 SDR21, PN16 SDR13,6; C=2 en De110/160: PN12,5 y PN20 respectivamente. Conservar el PN marcado por fabricante. Di*=De-2e; valor geométrico calculado antes del redondeo, sin tolerancias.

Se conservan las unidades, cálculos y notas de la tabla recuperada. Valores decimales redondeados a dos posiciones para su presentación.

Fuentes documentales

Wavin · Trykteknisk håndbog · Página 57: espesores y tolerancias PVC EN 1452; páginas 11 y 65: SDR, PN y densidad PE100

Charlotte Pipe · Plastics Technical Manual · Páginas 8-10, 16, 21, 24-26 y 28; edición disponible en la consulta

Alcance: selección documental de medidas y series. Consultar la fuente para los requisitos completos y confirmar las especificaciones del producto antes de su suministro.

TABLA 24 / 49 · 11 FILAS

PVC-U presión

ASTM D1785

PVC1120 · Schedule40 · extremo liso

DN / NPS	Ø exterior mm	Espesor mm	Ø interior* mm	Peso** kg/m	Grado / serie
1/2	21,34	2,77	15,80	0,24	Sch40
3/4	26,67	2,87	20,93	0,31	Sch40
1	33,40	3,38	26,64	0,47	Sch40
1 1/4	42,16	3,56	35,05	0,63	Sch40
1 1/2	48,26	3,68	40,89	0,77	Sch40
2	60,32	3,91	52,50	1,03	Sch40
2 1/2	73,02	5,16	62,71	1,64	Sch40
3	88,90	5,49	77,93	2,15	Sch40
4	114,30	6,02	102,26	3,06	Sch40
5	141,30	6,55	128,19	4,06	Sch40
6	168,27	7,11	154,05	5,38	Sch40

Notas y base de los datos

Masa de fabricante por 100 ft convertida; OD medio y pared mínima de catálogo. La presión de trabajo depende del diámetro y temperatura; no confundir Sch40 con PN. Di*=De-2e; valor geométrico calculado antes del redondeo, sin tolerancias.

Se conservan las unidades, cálculos y notas de la tabla recuperada. Valores decimales redondeados a dos posiciones para su presentación.

Fuentes documentales

Charlotte Pipe · Plastics Technical Manual · Páginas 8-10, 16, 21, 24-26 y 28; edición disponible en la consulta

Alcance: selección documental de medidas y series. Consultar la fuente para los requisitos completos y confirmar las especificaciones del producto antes de su suministro.

TABLA 25 / 49 · 10 FILAS

PVC-U presión

ASTM D1785

PVC1120 · Schedule80 · extremo abocardado

DN / NPS	Ø exterior mm	Espesor mm	Ø interior* mm	Peso** kg/m	Grado / serie
1/2	21,34	3,73	13,87	0,30	Sch80
3/4	26,67	3,91	18,85	0,40	Sch80
1	33,40	4,55	24,31	0,60	Sch80
1 1/4	42,16	4,85	32,46	0,83	Sch80
1 1/2	48,26	5,08	38,10	1,01	Sch80
2	60,32	5,54	49,25	1,39	Sch80
2 1/2	73,02	7,01	59,00	2,13	Sch80
3	88,90	7,62	73,66	2,84	Sch80
4	114,30	8,56	97,18	4,16	Sch80
6	168,27	10,97	146,33	7,93	Sch80

Notas y base de los datos

Masa publicada para extremo abocardado de página25, convertida de lb/100 ft a kg/m. No se presenta como masa exacta del cuerpo sin copa. Falta NPS5 en la selección del fabricante. Di*=De-2e; valor geométrico calculado antes del redondeo, sin tolerancias.

Se conservan las unidades, cálculos y notas de la tabla recuperada. Valores decimales redondeados a dos posiciones para su presentación.

Fuentes documentales

Charlotte Pipe · Plastics Technical Manual · Páginas 8-10, 16, 21, 24-26 y 28; edición disponible en la consulta

Alcance: selección documental de medidas y series. Consultar la fuente para los requisitos completos y confirmar las especificaciones del producto antes de su suministro.

TABLA 26 / 49 · 9 FILAS

PVC-U evacuación / DWV

UNE-EN 1329-1

EVAC+ compacta · unión encolada

DN / NPS	Ø exterior mm	Espesor mm	Ø interior* mm	Peso** kg/m	Grado / serie
32	32	3	26	0,38	Compacta
40	40	3	34	0,49	Compacta
50	50	3	44	0,62	Compacta
75	75	3	69	0,95	Compacta
90	90	3	84	1,15	Compacta
110	110	3,20	103,60	1,50	Compacta
125	125	3,20	118,60	1,71	Compacta
160	160	3,20	153,60	2,21	Compacta
200	200	3,90	192,20	3,36	Compacta

Notas y base de los datos

Espesores del tubo compacto de catálogo2026. Peso teórico de cuerpo liso a 1.400 kg/m³ de referencia; no masa publicada por Molecor, no incluye embocadura. No usar masa de pared maciza para EVAC rCOMPACT multicapa. Di*=De-2e; valor geométrico calculado antes del redondeo, sin tolerancias.

Se conservan las unidades, cálculos y notas de la tabla recuperada. Valores decimales redondeados a dos posiciones para su presentación.

Fuentes documentales

Molecor · catálogo tarifa abril 2026 · Documento del fabricante alojado por distribuidor; página impresa 14 / PDF 17: EN 1329 y EN 1453. Sin precios en esta ficha

Charlotte Pipe · Plastics Technical Manual · Páginas 8-10, 16, 21, 24-26 y 28; edición disponible en la consulta

Alcance: selección documental de medidas y series. Consultar la fuente para los requisitos completos y confirmar las especificaciones del producto antes de su suministro.

TABLA 27 / 49 · 4 FILAS

PVC-U evacuación / DWV

UNE-EN 1401-1

Saneamiento · pared maciza · De 160-315

DN / NPS	Ø exterior mm	Espesor mm	Ø interior* mm	Peso** kg/m	Grado / serie
160	160	4	152	2,74	Pared maciza
200	200	4,90	190,20	4,20	Pared maciza
250	250	6,20	237,60	6,65	Pared maciza
315	315	7,70	299,60	10,41	Pared maciza

Notas y base de los datos

Selección de la tabla Llaberia de tubos de saneamiento, con espesores 4,0 / 4,9 / 6,2 / 7,7 mm. Fuente con referencias SN2, SN4 y PN6; confirmar marcado y clase de la referencia suministrada. No se incorporan De110/125 de esta fuente como SN4. Peso teórico a 1.400 kg/m³; Di*=De-2e nominal. La rigidez anular no es una presión de servicio.

Se conservan las unidades, cálculos y notas de la tabla recuperada. Valores decimales redondeados a dos posiciones para su presentación.

Fuentes documentales

Llaberia Group · tubo de PVC saneamiento · Tabla PVC saneamiento, espesores y norma UNE-EN 1401

Charlotte Pipe · Plastics Technical Manual · Páginas 8-10, 16, 21, 24-26 y 28; edición disponible en la consulta

Alcance: selección documental de medidas y series. Consultar la fuente para los requisitos completos y confirmar las especificaciones del producto antes de su suministro.

TABLA 28 / 49 · 10 FILAS

PVC-U evacuación / DWV

ASTM D2665

DWV maciza · Schedule40

DN / NPS	Ø exterior mm	Espesor mm	Ø interior* mm	Peso** kg/m	Grado / serie
1 1/4	42,16	3,56	35,05	0,63	Maciza / Sch40
1 1/2	48,26	3,68	40,89	0,77	Maciza / Sch40
2	60,32	3,91	52,50	1,03	Maciza / Sch40
3	88,90	5,49	77,93	2,15	Maciza / Sch40
4	114,30	6,02	102,26	3,06	Maciza / Sch40
5	141,30	6,55	128,19	4,06	Maciza / Sch40
6	168,27	7,11	154,05	5,38	Maciza / Sch40
8	219,07	8,18	202,72	8,09	Maciza / Sch40
10	273,05	9,27	254,51	11,47	Maciza / Sch40
12	323,85	10,31	303,23	15,16	Maciza / Sch40

Notas y base de los datos

Masa publicada, convertida de lb/100 ft. OD medio y pared mínima; referencia página16. Uso de evacuación; una geometría Schedule no concede uso a presión a toda tubería DWV. Di*=De-2e; valor geométrico calculado antes del redondeo, sin tolerancias.

Se conservan las unidades, cálculos y notas de la tabla recuperada. Valores decimales redondeados a dos posiciones para su presentación.

Fuentes documentales

Charlotte Pipe · Plastics Technical Manual · Páginas 8-10, 16, 21, 24-26 y 28; edición disponible en la consulta

Alcance: selección documental de medidas y series. Consultar la fuente para los requisitos completos y confirmar las especificaciones del producto antes de su suministro.

TABLA 29 / 49 · 8 FILAS

PVC-U evacuación / DWV

ASTM F891

DWV núcleo celular · Schedule40

DN / NPS	Ø exterior mm	Espesor mm	Ø interior* mm	Peso** kg/m	Grado / serie
1 1/2	48,26	3,68	40,89	0,48	Celular / Sch40
2	60,32	3,91	52,50	0,65	Celular / Sch40
3	88,90	5,49	77,93	1,33	Celular / Sch40
4	114,30	6,02	102,26	1,84	Celular / Sch40
6	168,27	7,11	154,05	3,50	Celular / Sch40
8	219,07	8,18	202,72	5,52	Celular / Sch40
10	273,05	9,27	254,51	8,43	Celular / Sch40
12	323,85	10,31	303,23	10,42	Celular / Sch40

Notas y base de los datos

Masa específica de producto celular publicada, convertida; no se calcula con densidad de PVC macizo. Sólo evacuación sin presión. Di*=De-2e; valor geométrico calculado antes del redondeo, sin tolerancias.

Se conservan las unidades, cálculos y notas de la tabla recuperada. Valores decimales redondeados a dos posiciones para su presentación.

Fuentes documentales

Charlotte Pipe · Plastics Technical Manual · Páginas 8-10, 16, 21, 24-26 y 28; edición disponible en la consulta

Alcance: selección documental de medidas y series. Consultar la fuente para los requisitos completos y confirmar las especificaciones del producto antes de su suministro.

TABLA 30 / 49 · 7 FILAS

CPVC / PVC-C

UNE-EN ISO 15877-2

HTA PN25

DN / NPS	Ø exterior mm	Espesor mm	Ø interior* mm	Peso** kg/m	Grado / serie
16	16	1,80	12,40	0,14	HTA PN25
20	20	2,30	15,40	0,22	HTA PN25
25	25	2,80	19,40	0,33	HTA PN25
32	32	3,60	24,80	0,54	HTA PN25
40	40	4,50	31,00	0,84	HTA PN25
50	50	5,60	38,80	1,31	HTA PN25
63	63	7,10	48,80	1,95	HTA PN25

Notas y base de los datos

Masa publicada de fabricante. PN se refiere al agua a20 °C; para agua caliente aplicar clase de aplicación y curva presión/temperatura del sistema. Mantener los espesores específicos HTA; no sustituir por valores industriales. Di*=De-2e; valor geométrico calculado antes del redondeo, sin tolerancias.

Se conservan las unidades, cálculos y notas de la tabla recuperada. Valores decimales redondeados a dos posiciones para su presentación.

Fuentes documentales

Aliaxis / GIRPI-Jimten · HTA PVC-C · Edición 06/2019; páginas 44 tubos y codos, 45-55 accesorios, 56 válvulas, 34 anillos térmicos, 72 EN ISO 15877

Alcance: selección documental de medidas y series. Consultar la fuente para los requisitos completos y confirmar las especificaciones del producto antes de su suministro.

TABLA 31 / 49 · 10 FILAS

CPVC / PVC-C

UNE-EN ISO 15877-2

HTA PN16

DN / NPS	Ø exterior mm	Espesor mm	Ø interior* mm	Peso** kg/m	Grado / serie
25	25	1,90	21,20	0,28	HTA PN16
32	32	2,40	27,20	0,36	HTA PN16
40	40	3	34	0,56	HTA PN16
50	50	3,70	42,60	0,91	HTA PN16
63	63	4,70	53,60	1,44	HTA PN16
75	75	5,50	64,00	1,96	HTA PN16
90	90	6,60	76,80	2,76	HTA PN16
110	110	8,10	93,80	4,31	HTA PN16
125	125	9,20	106,60	5,56	HTA PN16
160	160	11,80	136,40	9,20	HTA PN16

Notas y base de los datos

Masa publicada de fabricante. PN se refiere al agua a20 °C; para agua caliente aplicar clase de aplicación y curva presión/temperatura del sistema. Mantener los espesores específicos HTA; no sustituir por valores industriales. Di*=De-2e; valor geométrico calculado antes del redondeo, sin tolerancias.

Se conservan las unidades, cálculos y notas de la tabla recuperada. Valores decimales redondeados a dos posiciones para su presentación.

Fuentes documentales

Aliaxis / GIRPI-Jimten · HTA PVC-C · Edición 06/2019; páginas 44 tubos y codos, 45-55 accesorios, 56 válvulas, 34 anillos térmicos, 72 EN ISO 15877

Alcance: selección documental de medidas y series. Consultar la fuente para los requisitos completos y confirmar las especificaciones del producto antes de su suministro.

TABLA 32 / 49 · 10 FILAS

CPVC / PVC-C

EN ISO 15493

TemperFIP100 · industrial PN16 / SDR13,6

DN / NPS	Ø exterior mm	Espesor mm	Ø interior* mm	Peso** kg/m	Grado / serie
20	20	1,50	17,00	0,17	PN16 / S6,3
25	25	1,90	21,20	0,26	PN16 / S6,3
32	32	2,40	27,20	0,42	PN16 / S6,3
40	40	3	34	0,63	PN16 / S6,3
50	50	3,70	42,60	0,97	PN16 / S6,3
63	63	4,70	53,60	1,53	PN16 / S6,3
75	75	5,60	63,80	2,20	PN16 / S6,3
90	90	6,70	76,60	2,88	PN16 / S6,3
110	110	8,10	93,80	4,31	PN16 / S6,3
160	160	11,80	136,40	9,04	PN16 / S6,3

Notas y base de los datos

Masa de catálogo publicada. Comprobar reducción de presión por temperatura y compatibilidad química. Esta tabla industrial no es EN 15877. Di*=De-2e; valor geométrico calculado antes del redondeo, sin tolerancias.

Se conservan las unidades, cálculos y notas de la tabla recuperada. Valores decimales redondeados a dos posiciones para su presentación.

Fuentes documentales

Aliaxis / FIP · PVC-C industrial · Página 20; TemperFIP100 Corzan EN ISO 15493, PN16 y PN10

Alcance: selección documental de medidas y series. Consultar la fuente para los requisitos completos y confirmar las especificaciones del producto antes de su suministro.

TABLA 33 / 49 · 11 FILAS

CPVC / PVC-C

ASTM F441

Corzan CPVC4120 · IPS Schedule80

DN / NPS	Ø exterior mm	Espesor mm	Ø interior* mm	Peso** kg/m	Grado / serie
1/2	21,34	3,73	13,87	0,33	Sch80
3/4	26,67	3,91	18,85	0,45	Sch80
1	33,40	4,55	24,31	0,66	Sch80
1 1/4	42,16	4,85	32,46	0,91	Sch80
1 1/2	48,26	5,08	38,10	1,10	Sch80
2	60,32	5,54	49,25	1,52	Sch80
2 1/2	73,02	7,01	59,00	2,32	Sch80
3	88,90	7,62	73,66	3,10	Sch80
4	114,30	8,56	97,18	4,54	Sch80
6	168,27	10,97	146,33	8,65	Sch80
8	219,07	12,70	193,68	13,14	Sch80

Notas y base de los datos

Masa publicada, convertida de lb/100 ft; presión según diámetro y temperatura. Esta tubería industrial no se atribuye a PCI ni a listados UL/FM. Di*=De-2e; valor geométrico calculado antes del redondeo, sin tolerancias.

Se conservan las unidades, cálculos y notas de la tabla recuperada. Valores decimales redondeados a dos posiciones para su presentación.

Fuentes documentales

Charlotte Pipe · Plastics Technical Manual · Páginas 8-10, 16, 21, 24-26 y 28; edición disponible en la consulta

Alcance: selección documental de medidas y series. Consultar la fuente para los requisitos completos y confirmar las especificaciones del producto antes de su suministro.

TABLA 34 / 49 · 6 FILAS

CPVC / PVC-C

ASTM D2846

FlowGuard Gold · CTS SDR11

DN / NPS	Ø exterior mm	Espesor mm	Ø interior* mm	Peso** kg/m	Grado / serie
1/2	15,88	1,73	12,42	0,12	CTS SDR11
3/4	22,22	2,03	18,16	0,21	CTS SDR11
1	28,57	2,59	23,39	0,33	CTS SDR11
1 1/4	34,92	3,17	28,57	0,50	CTS SDR11
1 1/2	41,27	3,76	33,76	0,69	CTS SDR11
2	53,97	4,90	44,17	1,18	CTS SDR11

Notas y base de los datos

Masa publicada convertida; dimensiones CTS. Aplicación específica agua caliente/fría; no intercambiar con IPS de F441. Di*=De-2e; valor geométrico calculado antes del redondeo, sin tolerancias.

Se conservan las unidades, cálculos y notas de la tabla recuperada. Valores decimales redondeados a dos posiciones para su presentación.

Fuentes documentales

Charlotte Pipe · Plastics Technical Manual · Páginas 8-10, 16, 21, 24-26 y 28; edición disponible en la consulta

Alcance: selección documental de medidas y series. Consultar la fuente para los requisitos completos y confirmar las especificaciones del producto antes de su suministro.

TABLA 35 / 49 · 7 FILAS

CPVC / PVC-C

ASTM F442

BlazeMaster · CPVC para rociadores · datos medios

NPS	De mm	e medio* mm	Di medio mm	Peso** kg/m	Serie
3/4	26,67	2,24	22,20	0,25	BlazeMaster
1	33,40	2,72	27,97	0,39	BlazeMaster
1 1/4	42,16	3,38	35,41	0,62	BlazeMaster
1 1/2	48,26	3,84	40,59	0,82	BlazeMaster
2	60,32	4,72	50,88	1,28	BlazeMaster
2 1/2	73,02	5,74	61,54	1,87	BlazeMaster
3	88,90	6,98	74,93	2,78	BlazeMaster

Notas y base de los datos

Di medio publicado en pulgadas, convertido. *e medio=(De-Di medio)/2; NO pared mínima normalizada. **Masa original lb por 15 ft, convertida con 15 ft=4,572m; no se usa longitud redondeada 4,6m. El manual cita UL/FM/LPCB para aplicaciones y condiciones concretas; verificar fabricante/licenciatario, referencia, tamaño y listado vigente. No es una homologación genérica del CPVC ni de MÓNTUB.

Se conservan las unidades, cálculos y notas de la tabla recuperada. Valores decimales redondeados a dos posiciones para su presentación.

Fuentes documentales

BlazeMaster · The Orange Book V10 · Páginas impresas80-81 / PDF41: CPVC pipe physical data; ASTM F442 y alcance de aprobaciones descrito por el manual

Alcance: selección documental de medidas y series. Consultar la fuente para los requisitos completos y confirmar las especificaciones del producto antes de su suministro.

TABLA 36 / 49 · 7 FILAS

Fundición dúctil

UNE-EN 545

PAM NATURAL · UNIVERSAL STANDARD + cordón

DN / NPS	Ø exterior mm	Espesor mm	Ø interior* mm	Peso** kg/m	Grado / serie
100	118	6,10	105,80	19,60	C100
125	144	6,10	131,80	24,25	C64
150	170	6,20	157,60	29,02	C64
200	222	6,50	209,00	40,10	C64
250	274	6,80	260,40	52,29	C50
300	326	7,40	311,20	67,39	C50
350	378	7,70	362,60	83,50	C40

Notas y base de los datos

Masa por metro publicada para el producto. Di* es la cavidad metálica geométrica antes de revestimiento, NO diámetro hidráulico terminado. El ØDI del dibujo del fabricante corresponde a la embocadura y no se copia como bore. Longitud útil5,97m. Clase C no equivale a PN de las bridas. Di*=De-2e; valor geométrico calculado antes del redondeo, sin tolerancias.

Se conservan las unidades, cálculos y notas de la tabla recuperada. Valores decimales redondeados a dos posiciones para su presentación.

Fuentes documentales

Saint-Gobain PAM · NATURAL UNIVERSAL STANDARD · Ficha WNASP50UVE508; actualización 13/05/2026; DN100-350 seleccionados

Alcance: selección documental de medidas y series. Consultar la fuente para los requisitos completos y confirmar las especificaciones del producto antes de su suministro.

TABLA 37 / 49 · 7 FILAS

Fundición dúctil

ANSI/AWWA C151

McWane Tyton · clase350 psi

DN / NPS	Ø exterior mm	Espesor mm	Ø interior* mm	Peso** kg/m	Grado / serie
3	100,58	6,35	87,88	13,69	Class350
4	121,92	6,35	109,22	16,82	Class350
6	175,26	6,35	162,56	24,70	Class350
8	229,87	6,35	217,17	32,74	Class350
10	281,94	6,60	268,73	42,26	Class350
12	335,28	7,11	321,06	54,17	Class350
14	388,62	7,87	372,87	70,24	Class350

Notas y base de los datos

Masa media publicada incluyendo campana, convertida de lb/ft. Di* antes de revestimiento. Dimensiones originales en pulgadas; clase350 psi del fabricante, noPN350. Longitud útil de referencia18 ft (5.486,4 mm). Di*=De-2e; valor geométrico calculado antes del redondeo, sin tolerancias.

Se conservan las unidades, cálculos y notas de la tabla recuperada. Valores decimales redondeados a dos posiciones para su presentación.

Fuentes documentales

McWane Ductile · Submittal Sheet · PDF página 3; Tyton Joint, presión clase 350, AWWA C151

Alcance: selección documental de medidas y series. Consultar la fuente para los requisitos completos y confirmar las especificaciones del producto antes de su suministro.

TABLA 38 / 49 · 13 FILAS

Accesorios y bridas

EN 10253-3

Codo inoxidable soldado90° · tipo3D · referencia heco

DN	D mm	e mm	Di* mm	Radio r mm	Ángulo	Material
25	33,70	2	29,70	38	90°	1.4307 / 1.4571
32	42,40	2	38,40	48	90°	1.4307 / 1.4571
40	48,30	2	44,30	57	90°	1.4307 / 1.4571
50	60,30	2	56,30	76	90°	1.4307 / 1.4571
65	76,10	2	72,10	95	90°	1.4307 / 1.4571
80	88,90	2	84,90	114	90°	1.4307 / 1.4571
100	114,30	2	110,30	152	90°	1.4307 / 1.4571
125	139,70	2	135,70	190	90°	1.4307 / 1.4571
150	168,30	2	164,30	229	90°	1.4307 / 1.4571
200	219,10	2	215,10	305	90°	1.4307 / 1.4571
250	273	3	267	381	90°	1.4307 / 1.4571
300	323,90	3	317,90	450	90°	1.4307 / 1.4571
350	355,60	3	349,60	534	90°	1.4307 / 1.4571

Notas y base de los datos

Cotas de catálogo heco; grados son opciones distintas. Selección dimensional, sin promesa de stock. Di* calculado en extremo. Masa por pieza no publicada: no se infiere de un tubo recto. Para EN10253-2 carbono o -4 con inspección especial exigir ficha y certificado de la variante.

Se conservan las unidades, cálculos y notas de la tabla recuperada. Valores decimales redondeados a dos posiciones para su presentación.

Fuentes documentales

heco · Welding fittings · Páginas impresas 4-6 / PDF 3-4; codos 90° tipo 3D

Alcance: selección documental de medidas y series. Consultar la fuente para los requisitos completos y confirmar las especificaciones del producto antes de su suministro.

TABLA 39 / 49 · 12 FILAS

Accesorios y bridas

UNE-EN ISO 15877-3

Codo 90° HTA H4M · encolado

De tubo mm	DN	Z mm	E mm	A mm	Modelo
16	10	9	15	22,90	H4M16
20	15	11	17	28,50	H4M20
25	20	14	19,90	35,80	H4M25
32	25	17	23	44	H4M32
40	32	21,50	27	52,40	H4M40
50	40	27	32	63,30	H4M50
63	50	31	38	83	H4M63
75	65	38	45	92,50	H4M75
90	80	46	54	111,50	H4M90
110	100	57	63,30	136,50	H4M110
125	110	63,50	69,60	153,50	H4M125
160	150	81	87,10	190	H4M160

Notas y base de los datos

Cotas del plano del fabricante, no radios de codo metálico. E: profundidad de alojamiento; A: cota exterior del accesorio; Z: cota útil. No se calcula masa sin dato específico.

Se conservan las unidades, cálculos y notas de la tabla recuperada. Valores decimales redondeados a dos posiciones para su presentación.

Fuentes documentales

Aliaxis / GIRPI-Jimten · HTA PVC-C · Edición 06/2019; páginas 44 tubos y codos, 45-55 accesorios, 56 válvulas, 34 anillos térmicos, 72 EN ISO 15877

Alcance: selección documental de medidas y series. Consultar la fuente para los requisitos completos y confirmar las especificaciones del producto antes de su suministro.

TABLA 40 / 49 · 10 FILAS

Accesorios y bridas

UNE-EN 1092-1

Brida plana PN16 · heco GF.B16

DN	De tubo mm	D brida mm	k pernos mm	d2 taladro mm	b espesor mm	Pernos
50	60,30	165	125	18	20	4×M16
65	76,10	185	145	18	20	8×M16
80	88,90	200	160	18	20	8×M16
100	114,30	220	180	18	22	8×M16
125	139,70	250	210	18	22	8×M16
150	168,30	285	240	22	24	8×M20
200	219,10	340	295	22	26	12×M20
250	273	405	355	26	29	12×M24
300	323,90	460	410	26	32	12×M24
350	355,60	520	470	26	35	16×M24

Notas y base de los datos

Filas identificadas EN1092-1 en la ficha. No se incluyen filas similares de diámetros especiales. No trasladar b entre tipos de brida. El peso del modelo no está publicado en esta ficha.

Se conservan las unidades, cálculos y notas de la tabla recuperada. Valores decimales redondeados a dos posiciones para su presentación.

Fuentes documentales

heco · brida plana PN16 · Ficha 2852, GF.B16; seleccionar filas EN 1092-1, excluir similares

Alcance: selección documental de medidas y series. Consultar la fuente para los requisitos completos y confirmar las especificaciones del producto antes de su suministro.

TABLA 41 / 49 · 9 FILAS

Accesorios y bridas

ASME B16.5

Extremos bridados RF Class150 · referencia Relia

NPS	D brida mm	D1 pernos mm	D2 resalte mm	C espesor mm	f mm	n×taladro
1	110	79,40	50,80	9,60	2	4×16
2	150	120,70	92,10	14,30	2	4×19
3	190	152,40	127	17,50	2	4×19
4	230	190,50	157,20	22,30	2	8×19
6	280	241,30	215,90	23,90	2	8×22
8	345	298,50	269,90	27	2	8×22
10	405	362	323,80	28,60	2	12×25,5
12	485	431,80	381	30,20	2	12×25,5
14	535	476,30	412,80	33,40	2	12×29

Notas y base de los datos

Geometría del extremo de válvula publicada por Relia; no es una tabla de brida weld-neck independiente. No se intercambia el espesor C con el b de EN1092. Class150 no significa150 psi niPN150.

Se conservan las unidades, cálculos y notas de la tabla recuperada. Valores decimales redondeados a dos posiciones para su presentación.

Fuentes documentales

Relia Valve · ASME B16.5 · Tabla Class 150 RF Flanged Ends; dimensiones publicadas para extremos de válvula

Alcance: selección documental de medidas y series. Consultar la fuente para los requisitos completos y confirmar las especificaciones del producto antes de su suministro.

TABLA 42 / 49 · 11 FILAS

Válvulas

EN 558 / EN 1092-2

Compuerta AVK 06/30-0045 · PN16 · serie14

DN	L mm	H mm	H3 mm	W mm	Peso kg/ud
40	140	195	275	150	7,80
50	150	215	294	165	9
65	170	245	338	185	11
80	180	282	382	200	14
100	190	305	415	220	17
125	200	346	471	250	22
150	210	401	543	285	31
200	230	490	660	340	48
250	250	625	820	422	78
300	270	740	938	455	111
350	290	924	1184	564	220

Notas y base de los datos

Peso teórico publicado por AVK. L entre caras, H altura, H3 altura máxima acotada, W anchura de la envolvente. Cuerpo GJS500-7, EPDM, agua/líquidos neutros hasta 70 °C. Esta variante CTO cierra en sentido antihorario. No se atribuye listado PCI.

Se conservan las unidades, cálculos y notas de la tabla recuperada. Valores decimales redondeados a dos posiciones para su presentación.

Fuentes documentales

AVK · compuerta 06/30-0045 · Tabla PN16; EN558 serie 14, EN1092-2, ensayos EN1074 / EN12266

Alcance: selección documental de medidas y series. Consultar la fuente para los requisitos completos y confirmar las especificaciones del producto antes de su suministro.

TABLA 43 / 49 · 9 FILAS

Válvulas

MSS SP-67

Mariposa ranurada NIBCO GD4765/GD4775

DN / NPS	A mm	E mm	F mm	N mm	R mm	Peso kg/ud
50 / 2	60,45	84,58	61,47	101,60	73,41	3
65 / 2½	73,15	97,79	61,47	106,43	87,88	3,40
80 / 3	88,90	97,79	72,64	112,78	100,84	3,90
100 / 4	114,30	115,82	97,54	135,38	127,76	5,50
125 / 5	141,22	148,84	121,67	148,08	159,26	7,80
150 / 6	168,40	148,84	145,54	180,59	184,15	12,40
200 / 8	219,20	133,60	195,83	204,47	234,95	14,70
250 / 10	273,05	159,77	242,82	250,44	285,75	31,60
300 / 12	324,10	165,61	293,37	275,59	333,76	39,90

Notas y base de los datos

Cotas identificadas A,E,F,N,R en plano de fabricante; no se reinterpretan como bore. Conversión original pulgadas. Peso kg publicado. 2-10″:300 psi; 12″:200 psi. EPDM hasta200 °F / Buna hasta180 °F según ficha2013; comprobar vigencia comercial. No hay listado UL/FM PCI acreditado en esta fuente.

Se conservan las unidades, cálculos y notas de la tabla recuperada. Valores decimales redondeados a dos posiciones para su presentación.

Fuentes documentales

NIBCO · GD4765 / GD4775 · Página 28, revisión 06/08/2013; cotas A,E,F,K,N,R y peso; MSS SP-67

Alcance: selección documental de medidas y series. Consultar la fuente para los requisitos completos y confirmar las especificaciones del producto antes de su suministro.

TABLA 44 / 49 · 7 FILAS

Válvulas

Sistema HTA · EN ISO 15877

Bola desmontable VHCEP · referencia de sistema

De mm	DN	C total mm	E mm	H mm	Peso kg/ud	Par N·m
16	10	97	47	45	0,16	2
20	15	101,20	47	45	0,16	3
25	20	120	57	55,70	0,26	3
32	25	131,50	68	67,80	0,39	5
40	32	150,90	85,30	80,70	0,66	6
50	40	164,30	98	91,50	0,94	9
63	50	197,60	122	106,80	1,70	9

Notas y base de los datos

Cotas y peso del modelo publicado; par de funcionamiento a16 bar. Norma del sistema HTA, no atribución automática de todas las exigencias de EN 15877 a cada válvula. Curva temperatura/presión de la válvula; revisar condiciones especiales De16.

Se conservan las unidades, cálculos y notas de la tabla recuperada. Valores decimales redondeados a dos posiciones para su presentación.

Fuentes documentales

Aliaxis / GIRPI-Jimten · HTA PVC-C · Edición 06/2019; páginas 44 tubos y codos, 45-55 accesorios, 56 válvulas, 34 anillos térmicos, 72 EN ISO 15877

Alcance: selección documental de medidas y series. Consultar la fuente para los requisitos completos y confirmar las especificaciones del producto antes de su suministro.

TABLA 45 / 49 · 12 FILAS

Sistemas de unión

Victaulic OGS · modelo Style 07

Acoplamiento rígido · ASTM A536 cuerpo

DN / De mm	X mm	Y mm	Z mm	Separación mm	Pernos	Peso kg/ud
25 / 33,7	60	108	46	1,30	2 M10	0,70
32 / 42,4	68	118	46	1,30	2 M10	0,70
40 / 48,3	74	148	46	1,30	2 M10	0,70
50 / 60,3	86	146	46	1,80	2 M12	1
65 / 76,1	106	168	46	1,80	2 M12	1,60
80 / 88,9	116	172	46	1,80	2 M12	1,40
100 / 114,3	148	208	53	4,10	2 M12	2,40
125 / 139,7	176	250	53	4,10	2 M16	3,40
150 / 168,3	210	276	53	4,10	2 M16	3,80
200 / 219,1	268	348	64	4,80	2 M20	6,80
250 / 273,0	326	432	66	3,30	2 M22	10,50
300 / 323,9	378	480	66	3,30	2 M22	13

Notas y base de los datos

Cotas X,Y,Z de envolvente y masa aproximada por unidad publicados en mm/kg. No son un DN universal: seleccionar el diámetro exterior exacto. Separación de extremos para trazado; acoplamiento rígido sin capacidad de absorber dilatación. Para 14″ fabricante remite Style W07 AGS, no se prolonga Style 07.

Se conservan las unidades, cálculos y notas de la tabla recuperada. Valores decimales redondeados a dos posiciones para su presentación.

Fuentes documentales

Victaulic · Style 07 Zero-Flex · Publicación 06.02, Rev S, 09/2026; página 3 dimensiones X,Y,Z y peso

Alcance: selección documental de medidas y series. Consultar la fuente para los requisitos completos y confirmar las especificaciones del producto antes de su suministro.

TABLA 46 / 49 · 7 FILAS

Sistemas de unión

Sistema HTA · EN ISO 15877-3

Enlace 3 piezas H3P · hembra/hembra encolar

De tubo mm	DN	Z mm	E mm	A mm	K mm	L mm
16	10	14	15	22	34,50	44
20	15	14	16,50	27,50	42,50	47
25	20	13,50	19	36	54,50	51,50
32	25	14,50	22,50	41,50	62,50	60
40	32	15	27	53	75,50	69
50	40	19	31,50	59	83	82
63	50	22	38,50	74	100,50	99

Notas y base de los datos

Cotas específicas del plano H3P de página 51. Z útil, E profundidad de alojamiento, A/K envolvente, L longitud. No confundir con roscas NPT ni con acoplamiento ranurado. Masa no publicada en esa tabla.

Se conservan las unidades, cálculos y notas de la tabla recuperada. Valores decimales redondeados a dos posiciones para su presentación.

Fuentes documentales

Aliaxis / GIRPI-Jimten · HTA PVC-C · Edición 06/2019; páginas 44 tubos y codos, 45-55 accesorios, 56 válvulas, 34 anillos térmicos, 72 EN ISO 15877

Alcance: selección documental de medidas y series. Consultar la fuente para los requisitos completos y confirmar las especificaciones del producto antes de su suministro.

TABLA 47 / 49 · 11 FILAS

Soportación y aislamiento

MSS SP-58 · tipo1

ASC / Anvil Fig. 260 · clevis ajustable

NPS	Varilla mm	B mm	C mm	Carga máx. kN	Peso kg/ud	Separación* mm
1	9,52	58,74	76,20	3,25	0,16	2133,60
1½	9,52	71,44	96,84	3,25	0,20	2743,20
2	9,52	84,14	114,30	3,25	0,23	3048,00
2½	12,70	103,19	139,70	6,01	0,29	3352,80
3	12,70	120,65	165,10	6,01	0,39	3657,60
4	15,88	141,29	198,44	6,36	0,68	4267,20
6	19,05	176,21	260,35	8,63	1,41	5181,60
8	19,05	212,72	322,26	8,90	2,15	5791,20
10	22,22	250,82	387,35	16,01	3,90	6705,60
12	22,22	293,69	455,61	16,90	5,08	7010,40
14	25,40	319,09	496,89	18,68	5,67	7620,00

Notas y base de los datos

Carga, masa y cotas convertidas de la tabla Fig. 260. *Separación máxima orientativa del fabricante para acero standard recto continuo lleno de agua; no es espaciamiento para plástico ni para tubería con válvulas/cargas concentradas. Verificar todo el conjunto, anclaje y varilla. Ficha declara FM3/4-8″, UL/ULC1/2-8″ exclusivamente para el modelo y condiciones listadas; no extender a 14″.

Se conservan las unidades, cálculos y notas de la tabla recuperada. Valores decimales redondeados a dos posiciones para su presentación.

Fuentes documentales

ASC / Anvil · Pipe Hangers and Supports · Página 26; Fig. 260, cotas B,C, varilla, carga máxima, masa y separación de soportes

Alcance: selección documental de medidas y series. Consultar la fuente para los requisitos completos y confirmar las especificaciones del producto antes de su suministro.

TABLA 48 / 49 · 2 FILAS

Soportación y aislamiento

Referencia de fabricante · Hilti MQ

Carril MQ-41-D · doble zincado

Modelo	Altura mm	Espesor mm	Longitud mm	Configuración
MQ-41-D	82,60	2	3000	Doble
MQ-41-D	82,60	2	6000	Doble

Notas y base de los datos

Dimensiones publicadas en ficha Hilti España. La fuente no publica aquí masa ni tabla de carga por luz: se requiere el dimensionado del sistema y conectores. No se deduce una carga admisible sólo por espesor. EN 1993 y EN 1992-4 se indican como marco de cálculo del proyecto, no como norma de fabricación del carril.

Se conservan las unidades, cálculos y notas de la tabla recuperada. Valores decimales redondeados a dos posiciones para su presentación.

Fuentes documentales

Hilti España · MQ-41-D · Perfil doble; altura 82,6 mm, espesor 2 mm, longitudes 3 y 6 m. No tabla de cargas pública en esta referencia

Alcance: selección documental de medidas y series. Consultar la fuente para los requisitos completos y confirmar las especificaciones del producto antes de su suministro.

TABLA 49 / 49 · 6 FILAS

Soportación y aislamiento

Sistema HTA · anillo térmico

Apoyo aislado · F16B40 a F50B90

Referencia	De tubo mm	De apoyo mm	Espesor aislante mm	Configuración
F16B40	16	40	12	Anillo + Monoklip
F20B50	20	50	13	Anillo + Monoklip
F25B50	25	50	13	Anillo + Monoklip
F32B63	32	63	16	Anillo + Monoklip
F40B75	40	75	18	Anillo + Monoklip
F50B90	50	90	20	Anillo + Monoklip

Notas y base de los datos

Espesor térmico publicado, no espesor de pared del tubo. Apoyo para evitar aplastamiento del aislamiento y permitir movimientos del sistema. No constituye un punto fijo ni una carga de anclaje certificada.

Se conservan las unidades, cálculos y notas de la tabla recuperada. Valores decimales redondeados a dos posiciones para su presentación.

Fuentes documentales

Aliaxis / GIRPI-Jimten · HTA PVC-C · Edición 06/2019; páginas 44 tubos y codos, 45-55 accesorios, 56 válvulas, 34 anillos térmicos, 72 EN ISO 15877

Alcance: selección documental de medidas y series. Consultar la fuente para los requisitos completos y confirmar las especificaciones del producto antes de su suministro.